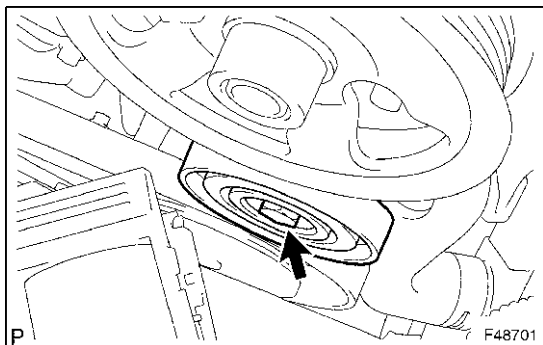


ПЕРЕБОРКА

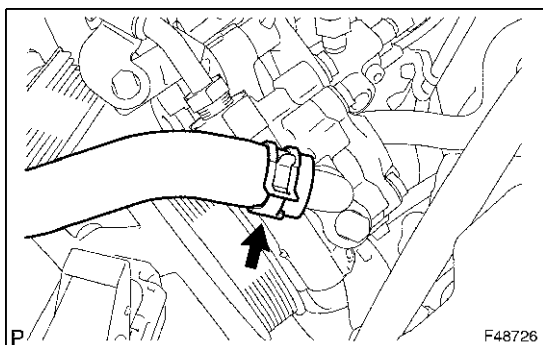
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Зажимая деталь в тисках, не допускать ее сильного сдавливания.
 - При сборке смазать детали, помеченные стрелками, жидкостью гидроусилителя рулевого управления (см. стр. 51-18).
1. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ №1 (СОЕДИНЯЮЩИЙ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА И КОМПРЕССОР СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ) (см. стр. 14-84)
 2. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ (МОДЕЛИ БЕЗ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ) (см. стр. 14-84)
 3. СНЯТЬ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК № 1 ДВИГАТЕЛЯ



4. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- (a) Открутить гайку и снять опорный ролик гидроусилителя рулевого управления.

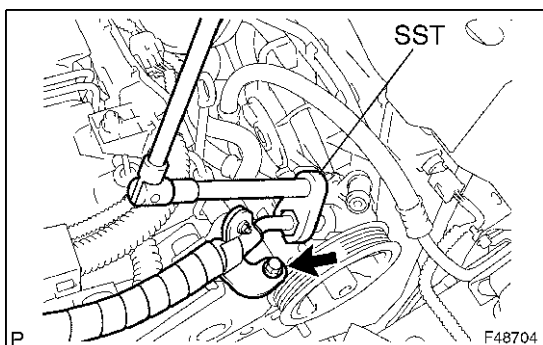


5. ОТСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ № 1, СОЕДИНЯЮЩИЙ БАЧОК ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ И НАСОС

- (a) Снять хомут и снять шланг № 1, соединяющий бачок гидроусилителя и насос.

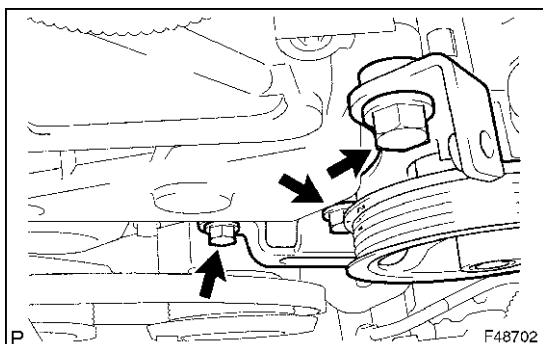
ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускать попадания жидкости на клиновой ремень.



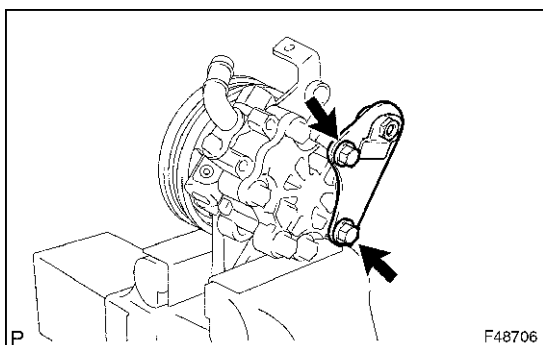
6. ОТСОЕДИНИТЬ ПОДАЮЩУЮ ТРУБКУ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Вывернуть болт и отсоединить хомут подающей трубки.
 - (b) Отсоединить подающую трубку от насоса гидроусилителя с помощью инструмента SST.
- SST 09023-12700



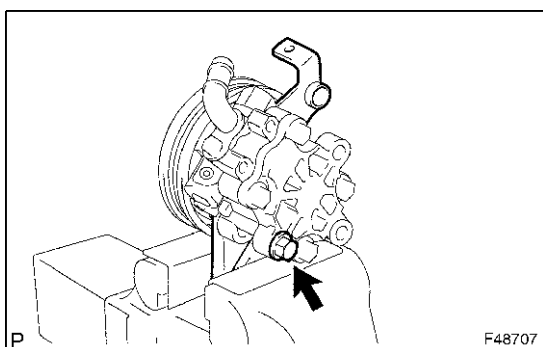
7. СНЯТЬ НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ В СБОРЕ

- (a) Открутить три болта и снять насос гидроусилителя в сборе с задним кронштейном и кронштейном опорного ролика.



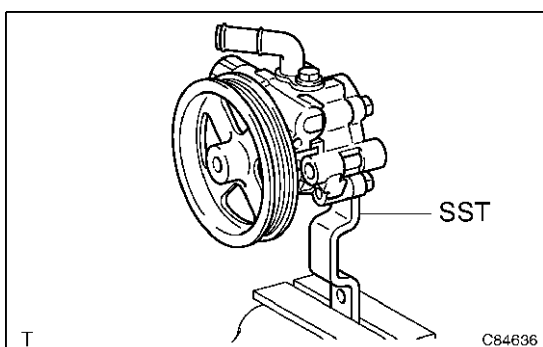
8. СНЯТЬ ЗАДНИЙ КРОНШТЕЙН НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Открутить два болта и снять задний кронштейн насоса гидроусилителя.



9. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- (a) Вывернуть болт и снять кронштейн опорного ролика гидроусилителя рулевого управления.

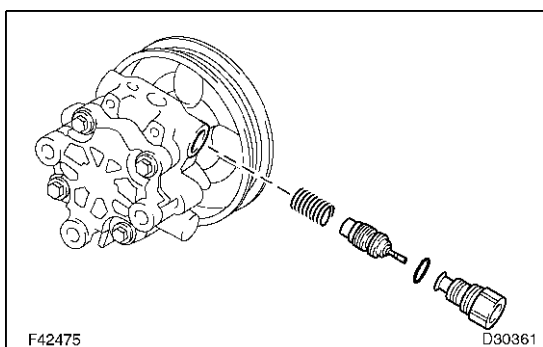


10. ЗАКРЕПИТЬ В ТИСКАХ НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ В СБОРЕ

- (a) Зажать насос гидроусилителя в сборе в тисках с помощью инструмента SST.
SST 09630-00014 (09631-00132)

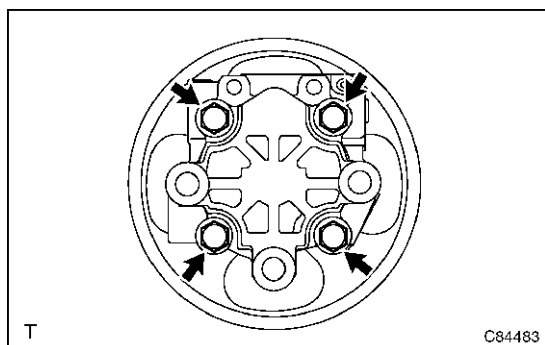
11. ВЫКРУТИТЬ ШТУЦЕР ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ НАСОСА

- (a) Вывернуть болт и штуцер входного отверстия насоса.
(b) Снять уплотнительное кольцо со штуцера входного отверстия насоса.



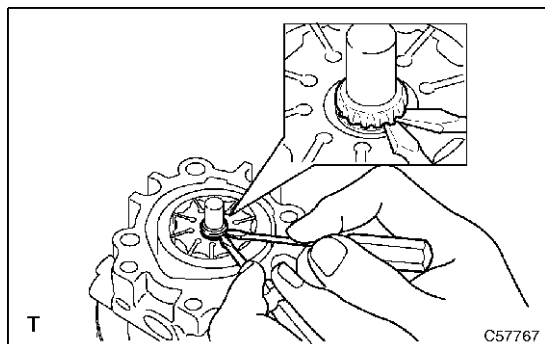
12. ИЗВЛЕЧЬ КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ РАСХОДОМ

- (a) Выкрутить штуцер выходного отверстия насоса.
(b) Снять уплотнительное кольцо со штуцера выходного отверстия насоса.
(c) Извлечь клапан управления расходом и пружину.



13. СНЯТЬ ЗАДНЮЮ ЧАСТЬ КОРПУСА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Вывернуть четыре болта и отсоединить заднюю часть корпуса насоса гидроусилителя от передней части корпуса.
- (b) Снять уплотнительное кольцо с задней части корпуса насоса гидроусилителя.



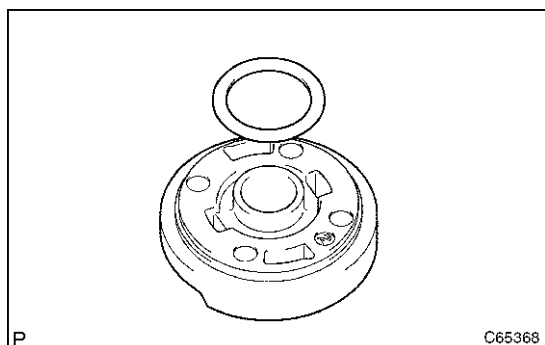
14. ИЗВЛЕЧЬ ВАЛ СО ШКИВОМ

- (a) С помощью двух отверток снять пружинное стопорное кольцо с вала со шкивом.
- (b) Извлечь вал со шкивом.

15. СНЯТЬ РОТОР НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

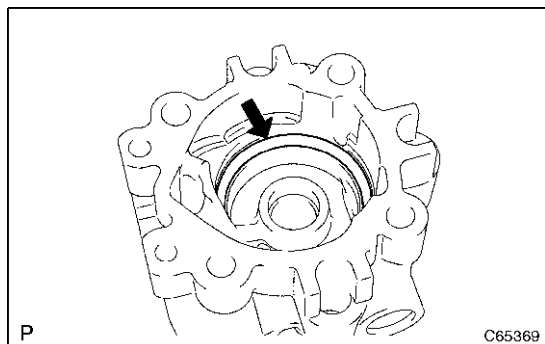
- (a) Извлечь 10 лопастей насоса. (b) Извлечь ротор насоса гидроусилителя.

16. СНЯТЬ СТАТОР НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

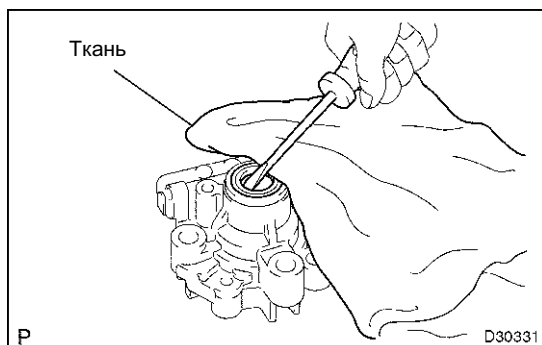


17. СНЯТЬ ПЕРЕДНЮЮ БОКОВУЮ ПЛАСТИНУ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Снять переднюю боковую пластину с передней части корпуса насоса гидроусилителя.
- (b) Снять уплотнительное кольцо с передней боковой пластины.



- (c) Снять уплотнительное кольцо с передней части корпуса насоса гидроусилителя.

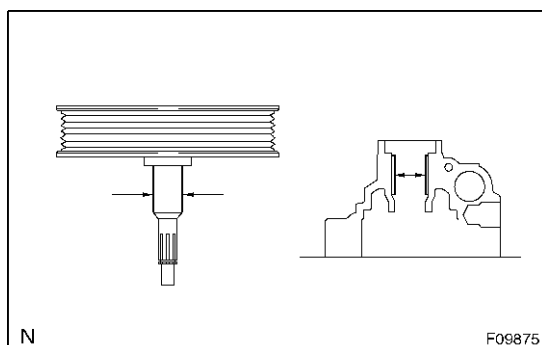


18. ИЗВЛЕЧЬ САЛЬНИК ИЗ КОРПУСА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (а) Извлечь сальник с помощью отвертки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить переднюю часть корпуса насоса гидроусилителя.

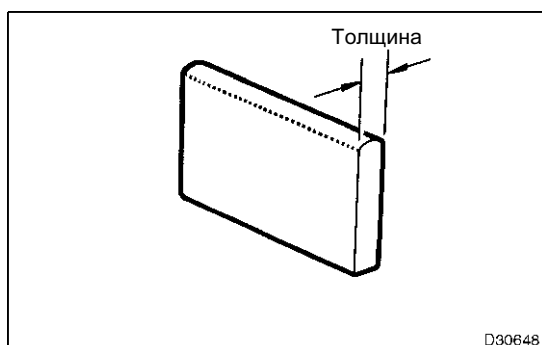


19. ПРОВЕРИТЬ ВАЛ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ И ВТУЛКУ ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОРПУСА.

- (а) Микрометром и индикатором часового типа для отверстий измерить зазор между валом и корпусом насоса.

Максимально допустимый зазор:
0,07 мм (0,0028 дюйма)

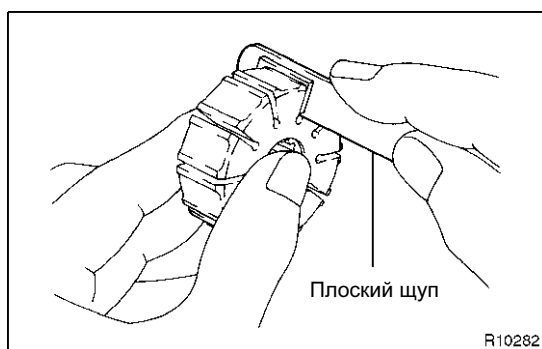
Если зазор больше максимально допустимого, заменить насос гидроусилителя в сборе.



20. ПРОВЕРИТЬ РОТОР И ЛОПАСТИ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (а) Микрометром измерить толщину лопастей насоса.

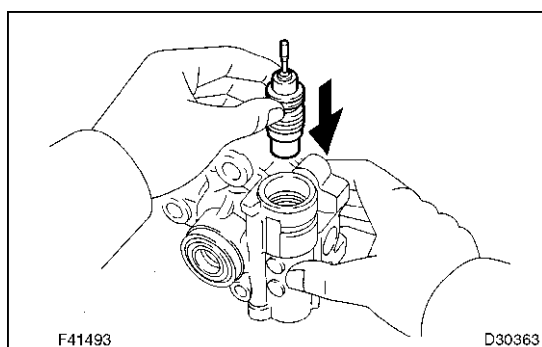
Номинальная толщина:
1,405-1,411 мм (0,05531-0,05555 дюйма)



- (b) Плоским щупом измерить зазор между лопастями и стенками пазов ротора насоса.

Максимально допустимый зазор:
0,03 мм (0,0012 дюйма)

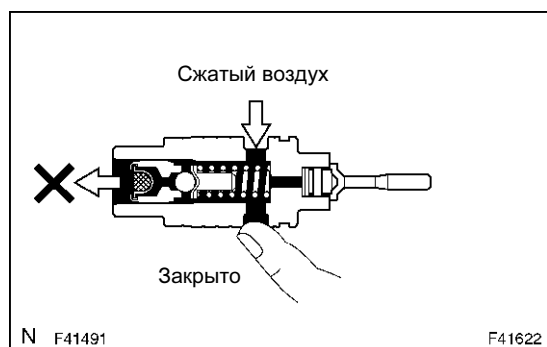
Если зазор превышает максимально допустимое значение, заменить насос гидроусилителя в сборе.



21. ПРОВЕРИТЬ КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ РАСХОДОМ

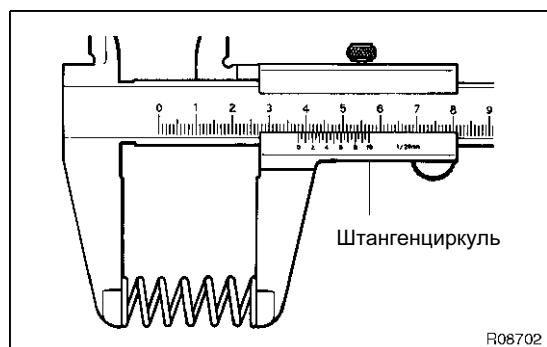
- (а) Смазать клапан управления расходом жидкостью гидроусилителя рулевого управления и убедиться, что она плавно входит в отверстие под действием собственного веса.

Если клапан жидкость входит недостаточно хорошо, заменить насос гидроусилителя в сборе.



- (b) Убедиться в герметичности клапана. Закрыть одно из отверстий и подать в противоположное отверстие воздух под давлением 392-490 кПа (4-5 кгс/см², 57-71 фунт на кв. дюйм). Убедиться, что воздух не выходит из отверстий на концах клапана.

При нарушении герметичности клапана заменить насос гидроусилителя в сборе.



22. ПРОВЕРИТЬ КЛАПАННУЮ ПРУЖИНУ

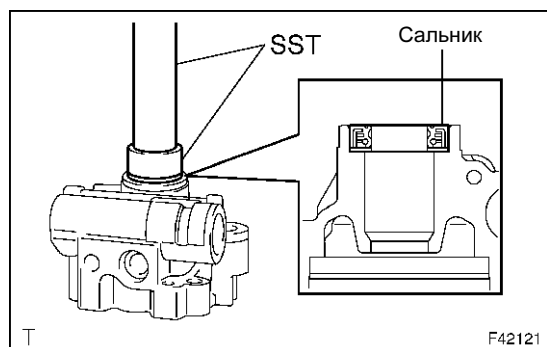
- (a) Штангенциркулем измерить длину клапанной пружины в свободном состоянии.

Минимально допустимая длина:
36,9 мм (1,453 дюйма)

Если длина клапанной пружины в свободном состоянии меньше допустимой, заменить насос гидроусилителя в сборе.

23. ПРОВЕРИТЬ ШТУЦЕР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ

Если выходное отверстие под штуцер в корпусе насоса имеет повреждения, которые могут стать причиной утечки жидкости, заменить насос гидроусилителя в сборе.



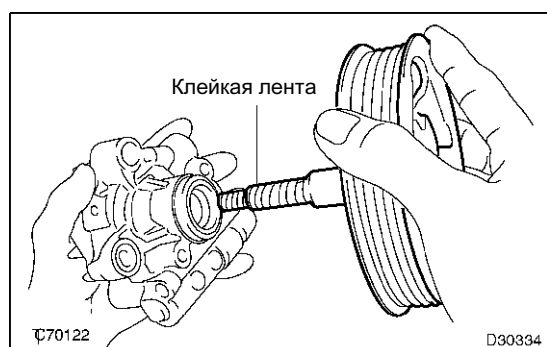
24. УСТАНОВИТЬ САЛЬНИК В КОРПУС НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Смазать рабочую кромку нового сальника жидкостью гидроусилителя рулевого управления.
(b) При помощи оправки SST и молотка запрессовать новый сальник в корпус насоса гидроусилителя.

SST 09950-60010 (09951-00280), 09950-70010 (09951-07100)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Необходимо следить, чтобы сальник был правильно ориентирован в корпусе насоса гидроусилителя.

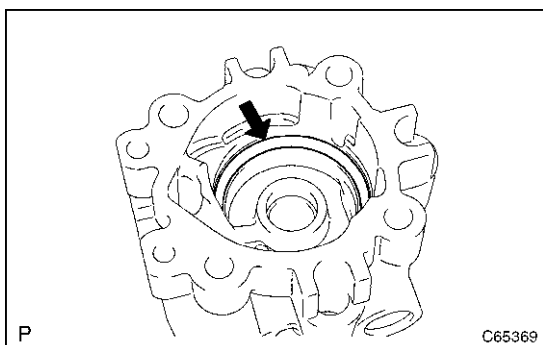


25. ВСТАВИТЬ ВАЛ СО ШКИВОМ

- (a) Смазать поверхность втулки передней части корпуса жидкостью гидроусилителя рулевого управления.
(b) Осторожно вставить вал со шкивом.

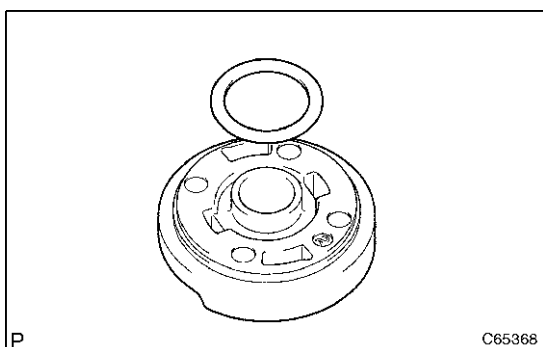
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Соблюдать осторожность, чтобы не повредить рабочую кромку сальника насоса.
- После установки вала со шкивом проверить, чтобы рабочая кромка сальника был правильно ориентирована.

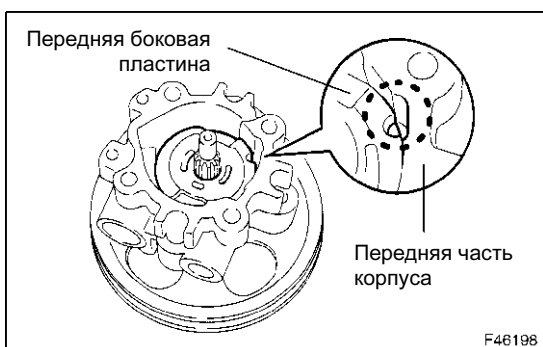


26. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЮЮ БОКОВУЮ ПЛАСТИНУ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (а) Смазать новое кольцевое уплотнение жидкостью гидроусилителя и установить его на переднюю часть корпуса насоса.



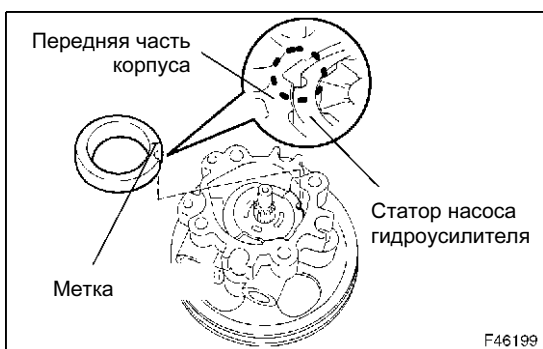
- (b) Смазать новое кольцевое уплотнение жидкостью гидроусилителя и установить его на переднюю боковую пластину насоса.



- (c) Установить переднюю боковую пластину, совместив выемку на ней с выемкой в передней части корпуса насоса.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Необходимо следить, чтобы передняя боковая пластина насоса была правильно ориентирована.

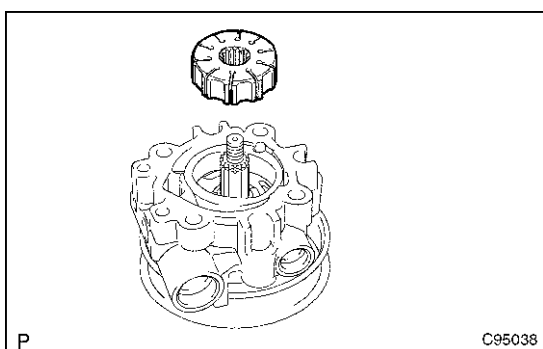


27. УСТАНОВИТЬ СТАТОР НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (c) Совместить выемку статора с выемкой передней боковой пластины и установить статор так, чтобы метка была обращена наружу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Необходимо следить, чтобы статор был правильно ориентирован в корпусе насоса гидроусилителя.

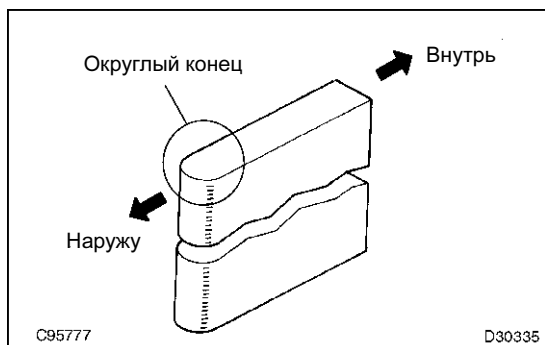


28. УСТАНОВИТЬ РОТОР НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

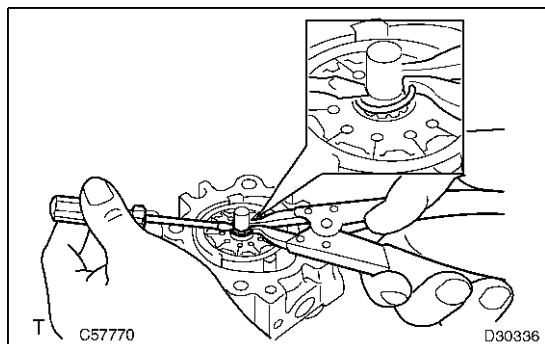
- (а) Установить ротор насоса гидроусилителя.

УКАЗАНИЕ:

Направление ротора насоса гидроусилителя не имеет значения.

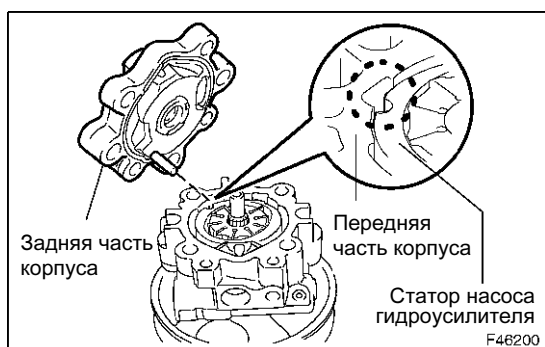


- (b) Смазать 10 лопастей насоса жидкостью гидроусилителя рулевого управления.
- (c) Установить лопасти так, чтобы округлый конец был обращен наружу.



29. УСТАНОВИТЬ ПРУЖИННОЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО ВАЛА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (d) С помощью съемника и отвертки установить пружинное стопорное кольцо на вал со шкивом.

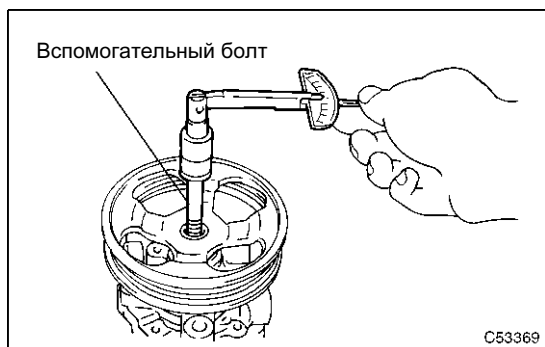


30. УСТАНОВИТЬ ЗАДНЮЮ ЧАСТЬ КОРПУСА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Смазать новое кольцевое уплотнение жидкостью гидроусилителя и установить его на заднюю часть корпуса насоса.
- (b) Совместить направляющий штифт задней части корпуса насоса с выемками на статоре, на передней боковой пластине и на передней части корпуса насоса и закрепить заднюю часть корпуса четырьмя болтами.

Момент затяжки:

22 Н·м (224 кгс-см, 16 фунт-сила-футов)



31. ПРОВЕРИТЬ ПРЕДНАТЯГ

- (a) Убедиться, что насос вращается без заедания и постороннего шума.
- (b) Завернуть не затягивая вспомогательный болт.

Рекомендованные размеры вспомогательного болта:

Диаметр резьбы: 10 мм (0,39 дюйма)

Шаг резьбы: 1,25 мм (0,0492 дюйма)

Длина болта: 50 мм (1,97 дюйма)

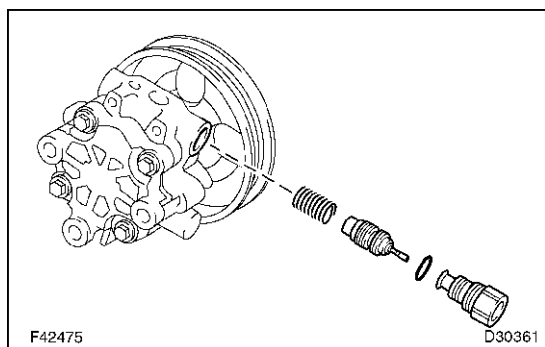
- (c) С помощью динамометрического ключа проверить момент сопротивления вращению шкива.

Момент сопротивления вращению:

Не более 0,27 Н·м

(2,8 кгс-см, 2,4 дюйм-фунта)

Если момент сопротивления вращению не соответствует заданному значению, проверить сальник.



32. УСТАНОВИТЬ КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ РАСХОДОМ

- Смазать клапанную пружину и клапан управления расходом жидкостью гидроусилителя рулевого управления.
- Вставить клапанную пружину и клапан управления расходом жидкости.
- Смазать новое кольцевое уплотнение жидкостью гидроусилителя и установить его на штуцер выходного отверстия насоса.
- Вкрутить штуцер в выходное отверстие насоса.

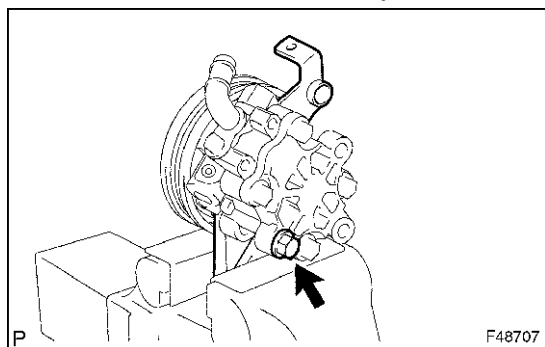
Момент затяжки:

69 Н·м (704 кгс·см, 51 фунт-сила-фут)

33. УСТАНОВИТЬ ШТУЦЕР ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ НАСОСА

- Смазать новое уплотнительное кольцо жидкостью гидроусилителя и установить его на штуцер входного отверстия насоса.
- Установить штуцер входного отверстия насоса гидроусилителя и закрепить его болтом.

Момент затяжки: 12 Н·м (122 кгс·см, 9 фунт-сила-футов)

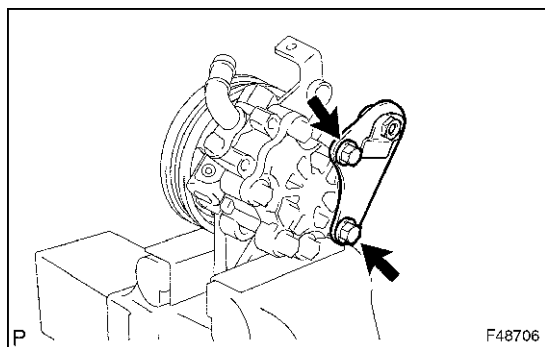


34. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Установить кронштейн опорного ролика и закрепить его болтом.

Момент затяжки:

39 Н·м (398 кгс·см, 29 фунт-сила-футов)

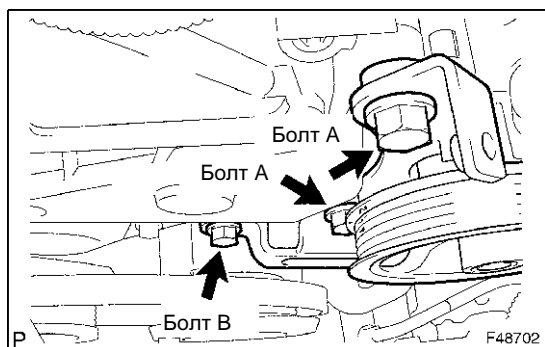


35. УСТАНОВИТЬ ЗАДНИЙ КРОНШТЕЙН НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- Установить задний кронштейн насоса гидроусилителя и закрепить его двумя болтами.

Момент затяжки:

39 Н·м (398 кгс·см, 29 фунт-сила-футов)



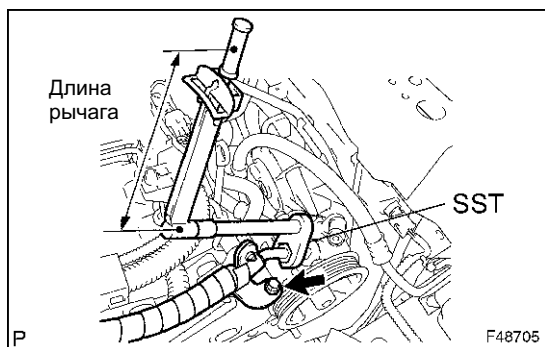
36. УСТАНОВИТЬ НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ В СБОРЕ

- Установить насос гидроусилителя в сборе с задним кронштейном и кронштейном опорного ролика и закрепить тремя болтами.

Момент затяжки:

Болт А: 72 Н·м (734 кгс·см, 53 фунт-сила-фута)

Болт В: 39 Н·м (398 кгс·см, 29 фунт-сила-футов)



37. ПОДСОЕДИНИТЬ ПОДАЮЩУЮ ТРУБКУ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ

- (a) Подсоединить подающую трубку насоса гидроусилителя в сборе с помощью инструмента SST.

SST 09023-12700

Момент затяжки:

41 Н·м (414 кгс·см, 30 фунт-сила-футов)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 345 мм (13,58 дюйма).

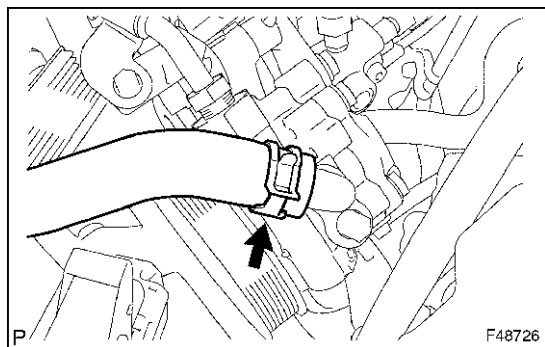
УКАЗАНИЕ:

Указано значение момента затяжки для положения SST параллельно динамометрическому ключу.

- (b) Установить хомут подающей трубки и закрепить его болтом.

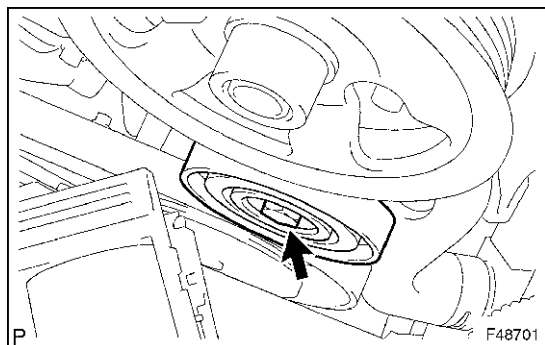
Момент затяжки:

8,0 Н·м (82 кгс·см, 71 дюйм-фунт)



38. ПОДСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ № 1, СОЕДИНЯЮЩИЙ БАЧОК ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ И НАСОС

- (a) Подсоединить и закрепить хомутом шланг № 1, соединяющий бачок гидроусилителя и насос.



39. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ В СБОРЕ

- (a) Завернуть не затягивая гайку крепления опорного ролика.

УКАЗАНИЕ:

Отрегулировать натяжение клинового ремня и закрутить гайку (см. стр. 14-80).

40. УСТАНОВИТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ № 1 (СОЕДИНЯЮЩИЙ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА И КОМПРЕССОР СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ) (см. стр. 14-84)

41. УСТАНОВИТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ (МОДЕЛИ БЕЗ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ) (см. стр. 14-84)

42. УСТАНОВИТЬ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК № 1 ДВИГАТЕЛЯ

43. ЗАЛИТЬ ЖИДКОСТЬ В ГИДРОУСИЛИТЕЛЬ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

44. УДАЛИТЬ ВОЗДУХ ИЗ ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 51-4)

45. ПРОВЕРИТЬ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СИСТЕМЫ